

GTBZ1415 高空作业平台技术规格书

一、主要部件介绍

1、下车总成

下车总成由底座，油箱和动力单元液压组件，转向机构组件，电池及其他和相关液压，电气元件组成。

行走方式为液压驱动，轮胎选用高负荷实心橡胶轮胎。满足车辆在不同环境下行驶要求。在坡道行驶时行走机构具有自制动功能，同时还设离合装置，在出现故障时方便拖行。

转向机构采用液压油缸驱动的连杆式转向机构，使机器有超紧凑的内转弯半径，使平台能够适应狭窄的环境

2、曲臂总成

使用折臂加套筒伸缩臂复合机构，使机构运动更加灵活，提高工作效率。

使用高强度材料，整个曲臂臂总成重量减轻，增加机器的稳定性能。

3、电气系统

电气系统采用美国 PG Tronic 公司提供的控制系统，采用 CAN 总线控制技术，底座和平台分别设置控制面板，平台设置显示器，转台和平台控制器之间采用 CAN 总线进行通讯，实现对机器动作的控制。

电气系统主要实现功能：

底盘的转向和行驶控制；转台的旋转动作，曲臂的上升下降以及延伸臂的伸缩动作。

实现的安全保护措施：

控制系统集成倾斜感应装置，在危险地面条件下限制机器的上升和行走；

载重报警系统，如果超过安全载荷机器自动报警

手柄集成联锁开关，防止误触动手柄时机器动作；

机器失去动力时，地面操作员可以使用机器配备的手摇泵让伸缩臂缩回；

当机器处于升起状态时，自动限制为低速行驶；

停车时双轮自动锁定，行驶时液压力作用自动解除制动。

4、液压系统

液压系统采用泵驱动，由蓄电池直接驱动为液压系统提供动力。液压总成采

用美国 Hydraforce 提供的部件，液压系统采用电液比例控制技术，可实现机器各项动作平稳。行走分为高低两档。

举升油缸配有缓冲机构，使下降末段动作平顺；油缸上的平衡阀，确保液压软管断裂时，能保证油缸不自动下降；

调平油缸可以确保作业槽在机器整个工作阶段都自动保持水平

机器油缸配置紧急下降阀，在意外故障和缺电情况下可以让平台以平稳的速度降下，确保人员安全。

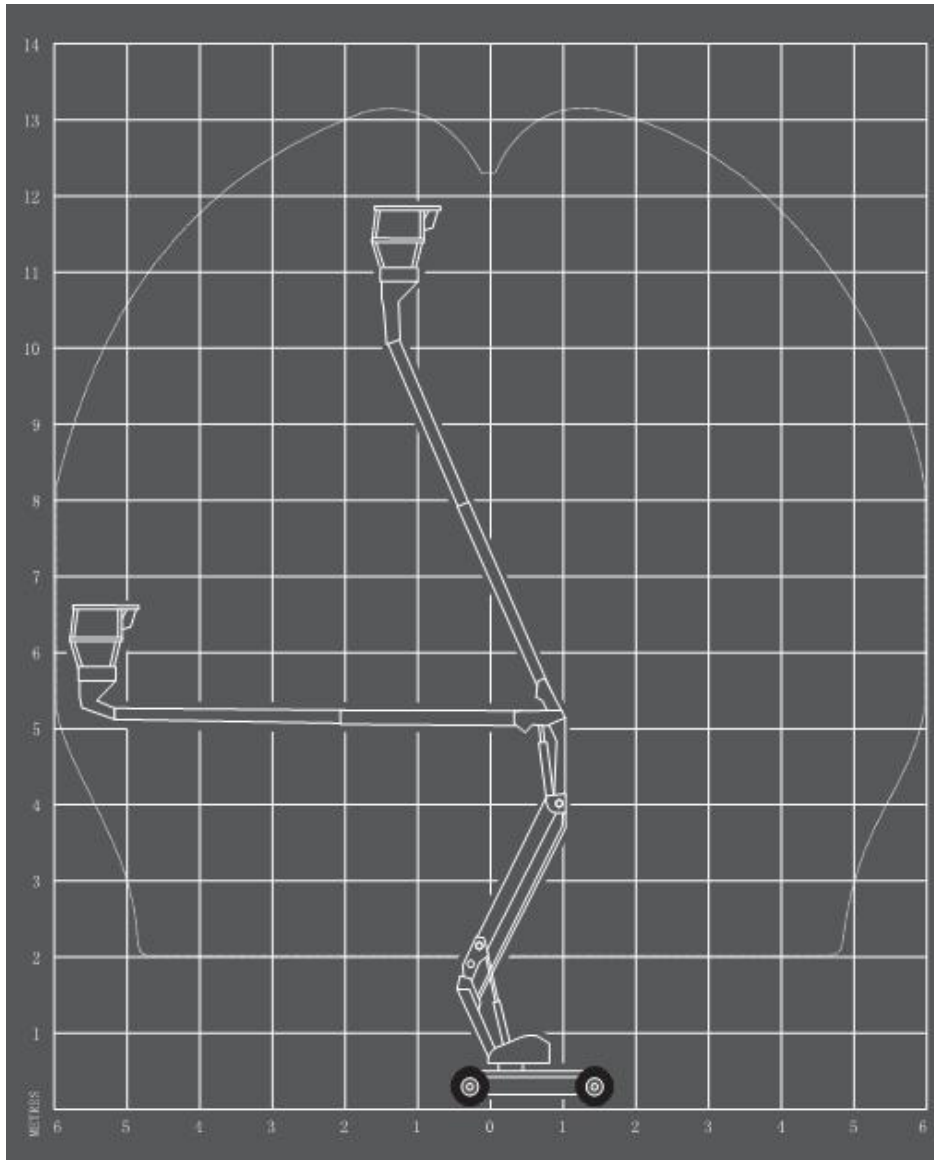
二、GTBZ1415 主要元件配置

型号	关键部件	产地	品牌	规格
序号	控制器	美国	PG-control	
1	液压阀芯	美国	海德福斯	压强上限 21MPa 电磁阀线圈 20V
2	液压胶管	澳大利 亚	RYCO/同等品 牌	高压液压胶管总成
3	驱动电机	中国	裕成	
4	轮边减速器	中国	布雷维尼/银 菲特	
5	动力单元	中国	德力	6.3cc, 48V, 4.5KW
6	开关	德国	施耐德	
7	油缸	自制	自制	
8	蓄电池	美国	Trojan/US/天 能	天能为免维护电池；其他 为加液电瓶
9	充电器	深圳	龙升	
10	工作平台	万全	万全	
11	车架	万全	万全	
12	臂架	万全	万全	
13	锂电池	中国	定制	选配
14	自动回转平台	自制		选配
15	特殊要求	自制		选配

三、GTBZ1415 主要技术参数表

项 目	单 位	参 数
整机全长	mm	4040
整机全宽	mm	1500
整机全高	mm	2000
额定工作高度	m	13.5
最大平台高度	m	11.5
最大净空高度	m	5.98
最大水平延伸	m	5.63
平台尺寸	mm	1260×712×1130
最小转弯半径	m	2.65
轴距	mm	2000
最小离地间隙	mm	120
行驶状态总质量	kg	3760±40
额定载质量	kg	215
工作平台起升速度	s	85~100
工作平台下降速度	s	70~85
行驶速度(高速)	km/h	4
行驶速度(低速)	km/h	0.8
最大行驶平台高度	m	11.5
最大爬坡度		36%
电池	V/(ah)	8×6V(440ah)
充电器	A	30
轮胎规格		22*9/16
倾斜警示角度		2° (两侧)
		4° (前后)

四、车辆工作状态示意图



五、整车行驶状态尺寸图

