

# GTBZ1618JD 高空作业平台技术规格书

绿色、环保，零排放，低噪音，无痕驾驶，适用于室内清洁环境，施工作业

## 一、主要部件介绍

### 1、下车总成

下车总成由底座，油箱和动力单元液压组件，转向机构组件，电池及其他和相关液压，电气元件组成。

行走方式为液压驱动，轮胎选用高负荷实心橡胶轮胎。满足车辆在不同环境下行驶要求。在坡道行驶时行走机构具有自制动功能，同时还设离合装置，在出现故障时方便拖行。

转向机构采用液压油缸驱动的连杆式转向机构，使机器有超紧凑的内转弯半径，使平台能够适应狭窄的环境

### 2、曲臂总成

使用折臂加套筒伸缩臂复合机构，使机构运动更加灵活，提高工作效率。

使用高强度材料，整个曲臂臂总成重量减轻，增加机器的稳定性能。

### 3、电气系统

电气系统采用美国 PG Tronic 公司提供的控制系统，采用 CAN 总线控制技术，底座和平台分别设置控制面板，平台设置显示器，转台和平台控制器之间采用 CAN 总线进行通讯，实现对机器动作的控制。

电气系统主要实现功能：

底盘的转向和行驶控制；转台的旋转动作，曲臂的上升下降以及延伸臂的伸缩动作。

实现的安全保护措施：

控制系统集成倾斜感应装置，在危险地面条件下限制机器的上升和行走；

载重报警系统，如果超过安全载荷机器自动报警

手柄集成联锁开关，防止误触动手柄时机器动作；

机器失去动力时，地面操作员可以使用机器配备的手摇泵让伸缩臂缩回；

当机器处于升起状态时，自动限制为低速行驶；

停车时双轮自动锁定，行驶时液压力作用自动解除制动。

#### 4、液压系统

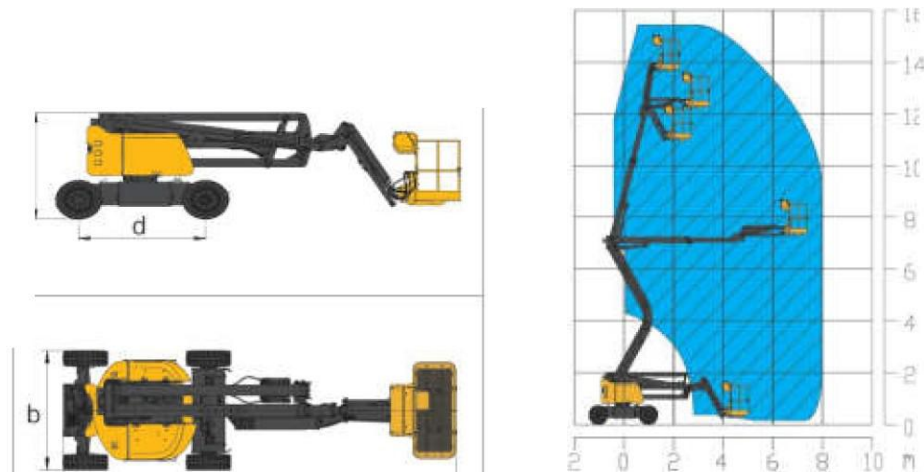
液压系统采用泵驱动，由蓄电池直接驱动为液压系统提供动力。液压总成采用美国 Hydraforce 提供的部件，液压系统采用电液比例控制技术，可实现机器各项动作平稳。行走分为高低两档。

举升油缸配有缓冲机构，使下降末段动作平顺；油缸上的平衡阀，确保液压软管断裂时，能保证油缸不自动下降；

调平油缸可以确保作业槽在机器整个工作阶段都自动保持水平

机器油缸配置紧急下降阀，在意外故障和断电情况下可以让平台以平稳的速度降下，确保人员安全。

#### 二、GTBZ1415 主要技术参数表



项 目	单 位	参 数
整机全长	mm	6420
整机全宽	mm	1750
整机全高	mm	2000
额定工作高度	m	15.8
最大平台高度	m	13.8
平台尺寸	mm	1400×700×1150
最小转弯半径	m	3.15

轴距	mm	2010
最小离地间隙	mm	200
行驶状态总质量	kg	6500
额定载质量	kg	215
行驶速度(高速)	km/h	5.2
行驶速度(低速)	km/h	0.8
最大行驶平台高度	m	13.8
最大爬坡度		30%
最大尾摆	mm	0
最大作业幅度	m	8